

Robottámogatású csavarozó rendszer

RSF25

Folyóslyukalakító
csavarokhoz

RSF25

- + Modell RSF25 - alkalmas a folyóslyukalakító csavarok feldolgozásához

Folyóslyukalakító csavarkötések

- + Egyoldalú hozzáférés
- + A legkülönbözőbb anyagok és anyagvastagságok is összeilleszthetők
- + Többrétegű kötés lehetséges
- + Kevés hővel járó illesztő eljárás
- + Kialakított anyamenet
- + Nagy lazítási nyomaték és vibrációállóság
- + Nagy nyíró- és lefejtő-húzóerő felvétel
- + Alkalmas a hibrid kötésekhez (ragasztók)

WEBER RSF csavarozó rendszer

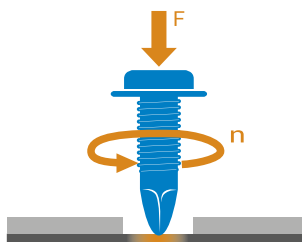
- + Folyamatparaméterek szabadon paramétrezhetők
- + Előfurat kompenzáció az úszófejnek köszönhetően
- + Vezérelhető fogonyítás biztosítja a csavar dőlés elleni védelmét
- + Csavarozószerszám gyors cseréje külön szerszám nélkül
- + Rugalmas orsó kialakítás
- + Szabadalmaztatott WEBER mélység gradiens és új fokozó (boost) funkció

Műszaki adatok

Forgatónyomaték [Nm]	max 15
EC-hajtás [U/min]	max 8 000
Max. axiális erő (6 bar-nál) [N]	max 3 600
Leszorító erő (6 bar-nál) [N]	max 1 400
Folyamatidő [s]	1,6 -tól
Felhasználható csavarok mérete	M4 - M6 18 - 25

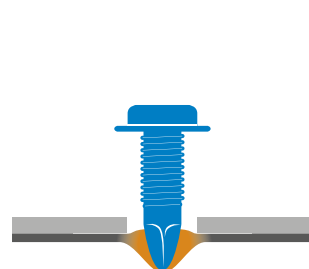
1. fázis

A lemez felmelegítése nyomóerővel és magas fordulatszámmal



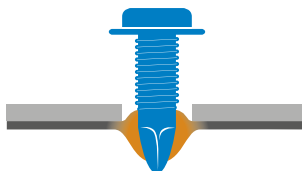
2. fázis

Behatolás az anyagba a kúpos csavarheggyel



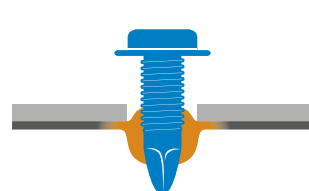
3. fázis

A hengeres átjáró kialakítása



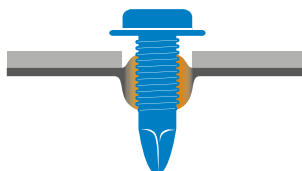
4. fázis

Egy metrikus anyamenet forgácsmentes kifúrása



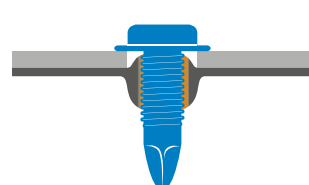
5. fázis

Átcsavarozás



6. fázis

A csavar meghúzása a beállított nyomatékkal



Változatok

- + Kompakt orsó kivitel
555 x 250 x 380 mm (HxSzxM)
- + Egyenes orsó kivitel
745 x 230 x 380 mm (HxSzxM)