



Steuerungstechnik

C50S

Prozesssteuerung für komplexe
Schraubaufgaben

C50S

+ Modell C50S: Für individuell parametrierbare Schraubprozesse

Merkmale

- + **255 Programme** (Freie Programmwahl über Kundenschnittstelle)
- + **Fünf Ergebnisse** aus beliebigen Stufen auswählbar
- + **Statistikfunktionen** zur Beurteilung der Prozessqualität
- + **Fortschrittliche Schraubverfahren:** Gradientschraubverfahren (Moment, Tiefe), Relativmoment sowie neuentwickelte Verfahren wie M360° mit jeweils **bis zu 25 Schraubstufen**
- + **Routinemäßiger Reibwerttest** für Funktionskontrolle der Spindel und des Messwert- Systems
- + **Regelmäßige Überprüfung der Messkette** vor jeder Verschraubung verhindert Fehler im Messsystem (Nennwert- und Offsettest)
- + **Verwendung von digitalem und analogem Tiefenmesssystem** zur Optimierung von Schraubprozessen
- + **Prozessparametervorgaben über Kundenschnittstelle** für flexible Prozessanwendungen in I4.0 Umgebung
- + **Fortschrittliche Prozessbetrachtung und Diagnose:** Speicherung der letzten 1.000 Kurven auf der Steuerung sowie Überlagerung von bis zu 10 Kurven in der Visualisierung
- + **Visualisierungen auf beliebigen PC's** oder **optionalem WEBER Touch-Monitor**
- + **Optional mit redundantem Messsystem** für VDI 2862, Klasse A



Technische Daten

Parameter	Moment, gefiltertes Moment, Relativmoment, Winkel, Zeit, digitale/analoge Tiefe, Gradient, digital/analog Signal, Tiefengradient
Abmessungen [mm]	500 x 350 x 250 (H x B x T)
Spannung [V/Hz]	230/50 – 60
Leistungsklassen Antriebe [Watt]	100, 400 und 750
Schnittstellen / Bussysteme	Digital I/O, Profibus, ProfiNET, Ethernet IP, Device-NET und Ethernet CAT