



Technika sterowania

## C50S

Sterownik procesowy do złożonych zadań związanych z wkręcaniem

## C50S

+ Model C50S: do indywidualnie parametryzowalnych procesów wkręcania

### Cechy

- + **255 programów** (dowolny wybór programu poprzez interfejs użytkownika)

---

- + **Możliwość wyboru** pięciu wyników z dowolnych stopni

---

- + **Funkcje statystyk** do oceny jakości procesowej

---

- + **Zaawansowana technologia wkręcania:** technologia wkręcania gradientowego (moment, głębokość), moment względny oraz nowo opracowane technologie, takie jak M360° z każdorazowo **nawet 25 stopniami wkręcania**

---

- + **Rutynowy test współczynnika tarcia** do kontroli działania wrzeciona i systemu wartości pomiarowych

---

- + **Regularna kontrola łańcucha pomiarowego** przed każdym skręceniem zapobiega błędom w systemie pomiarowym (test wartości znamionowej i test offsetu)

---

- + **Zastosowanie cyfrowego i analogowego systemu pomiaru głębokości** do optymalizacji procesów wkręcania

---

- + **Wyznaczanie parametrów procesowych poprzez interfejs użytkownika** do elastycznych zastosowań procesowych w otoczeniu I4.0

---

- + **Zaawansowana obserwacja procesu i diagnostyka:** zapisywanie 1000 ostatnich krzywych w sterowniku oraz nałożenie maks. 10 krzywych na wizualizacji

---

- + **Wizualizacje na dowolnym komputerze PC lub opcjonalnym monitorze dotykowym WEBER**

---

- + **Opcjonalnie z redundantnym systemem pomiarowym dla VDI 2862, klasa A**

---

### Dane techniczne

Parametry	Moment, filtrowany moment, moment względny, kąt, czas, cyfrowa/analogowa głębokość, gradient, cyfrowy/analogowy sygnał, gradient głębokości
Wymiary [mm]	500 x 350 x 250 (wys. x szer. x gł.)
Napięcie [V/Hz]	230/50–60
Klasy mocy napędów [wat]	100, 400 i 750
Interfejsy / systemy magistrali	Cyfrowe wejście/wyjście, Profibus, ProfiNET, Ethernet IP, Device-NET i Ethernet CAT

