



Tecnología de control

C50S

Controlador de procesos
para tareas de atornillado
complejas

C50S

- + **Modelo C50S:** Parámetros de procesos de atornillado configurables individualmente

Características

- + **255 programas**
(elección libre del programa a través de la interfaz de cliente)
- + **Cinco resultados** que pueden seleccionarse en cualquier paso
- + **Funciones estadísticas** para evaluar la calidad del proceso
- + **Métodos de atornillado avanzados:** Métodos de atornillado gradiente (par, profundidad), par relativo así como métodos de reciente desarrollo como M360° **con hasta 25 pasos de atornillado**
- + **Prueba rutinaria de coeficiente de fricción** para controlar la función del husillo y el sistema de valores medidos
- + **Revisión periódica de la cadena de medición** antes de cada atornillado para evitar errores en el sistema de medición (valor nominal y prueba de compensación)
- + **Uso del sistema de medición de profundidad digital y analógico** para optimizar los procesos de atornillado
- + **Configuración de los parámetros de proceso a través de la interfaz de cliente** para aplicaciones de procesos flexibles en el entorno I4.0
- + **Diagnóstico y análisis de procesos avanzados:** Almacenamiento de las últimas 1.000 curvas en el controlador y superposición de hasta 10 curvas en la visualización
- + **Visualizaciones en cualquier PC**
 - o en el monitor táctil WEBER opcional
- + **Opcionalmente con sistema de medición redundante** para VDI 2862, clase A



Datos técnicos

Parámetros	Par, par filtrado, par relativo, ángulo, tiempo, profundidad digital/analógica, gradiente, señal digital/analógica, gradiente de profundidad
Medidas [mm]	500 x 350 x 250 (L x An x Al)
Tensión [V/Hz]	230/50 – 60
Accionamientos según la clase de eficiencia [Watt]	100, 400 y 750
Interfaces / sistemas de bus	ES Digital, Profibus, ProfiNET, Ethernet IP, Device-NET y Ethernet CAT