



Sistemi di controllo

C50S

Centralina di processo per
avvitature complesse

C50S

- + **Modello C50S:** per processi di avvitatura completamente parametrizzabili

Caratteristiche

- + **255 programmi** (selezione libera del programma mediante interfaccia cliente)
- + **Cinque risultati** selezione libera del programma mediante interfaccia cliente
- + **Funzioni statistiche** per la valutazione della qualità del processo
- + **Strategie di avvitatura avanzate:** avvitatura con gradiente (coppia, quota), alla coppia relativa e nuovo metodo sviluppato del M360°, ciascuna configurabile fino ad un totale di 25 step
- + **Test di frizione** per la verifica e la misurazione delle funzioni di sistema
- + **Regolare verifica della catena di misura** prima di ogni ciclo per prevenire errori del sistema di misurazione (valore nominale e offset test)
- + **Misura quota analogica e digitale** per ottimizzare il processo di avvitatura
- + **Parametri processo configurabile mediante interfaccia cliente** per processi flessibili in ambiente Industria 4.0
- + **Funzioni avanzate di analisi e diagnosi:** memorizzazione delle ultime 1000 curve e visualizzazione contemporanea fino a 10 curve sovrapposte
- + **Visualizzazione su qualsiasi PC o opzionalmente su WEBER touch monitor**
- + **Sistema opzionale di misura ridondante** VDI 2862, Class A



Dati Tecnici

Parametri	Coppia, coppia filtrata, coppia relativa, angolo, tempo, quota analogica/digitale, segnale analogico/digitale gradiente, gradiente di quota
Dimensioni [mm]	500 x 350 x 250 (A x L x P)
Tensione [V/Hz]	230/50 – 60
Classe motore [W]	100, 400 e 750
Interfacce / bus systems	Digital I/O, PROFIBUS, PROFINET, Ethernet/IP, Device-NET e Ethernet/CAT