

Sistema di avvitatura robotizzato

RSF25

per viti tribolate
automaschianti

RSF25

- + Modello RSF25 - adatto all'avvitamento di viti tribolate automaschianti

Avvitamenti automaschianti

- + Accessibilità da un solo lato
- + Giunzione dei materiali e degli spessori più diversi
- + Possibilità di giunzioni a più strati
- + Processo di giunzione a basse temperature
- + Filetto dado sagomato
- + Elevate coppie allentate e resistenza alle vibrazioni
- + Assorbimento di forze elevate di taglio e trazione
- + Adatto a giunzioni ibride (con adesivi)

Sistema di avvitatura WEBER RSF

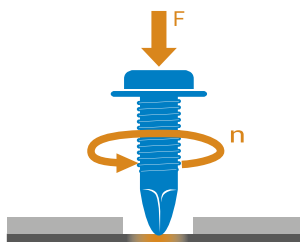
- + Parametri di processo impostabili liberamente
- + Compensazione del foro di sgrossatura con testa galleggiante
- + Sicura antiribaltamento della vite con apertura nottolino controllabile
- + Sostituzione rapida dell'utensile di avvitatura senza attrezzi
- + Oltre 1000 sistemi RSF in uso
- + Diverse possibilità di design del mandrino
- + Gradiente profondità WEBER brevettato e nuova funzione boost

Dati tecnici

Coppia [Nm]	fino a 15
Motore EC [U/min]	fino a 8.000
Forza assiale max. (a 6 bar) [N]	fino a 3.600
Forza di pressione max. (a 6 bar) [N]	fino a 1.400
Durata di processo [s]	da 1,6
Viti utilizzabili	M4 - M6 18 - 25

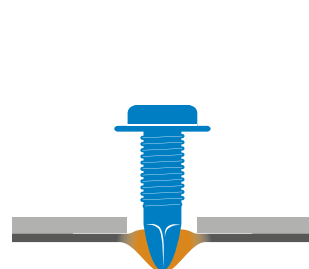
Fase 1

Riscaldamento della lamiera con forza di pressione e alto numero di giri



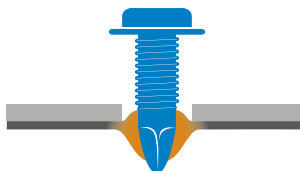
Fase 2

Penetrazione del materiale con la punta conica della vite



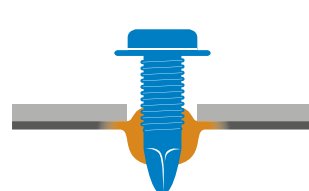
Fase 3

Formatura del passaggio cilindrico



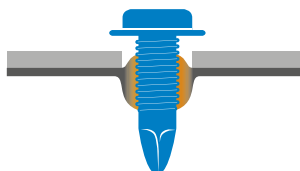
Fase 4

Generazione di un filetto metrico nel passaggio cilindrico



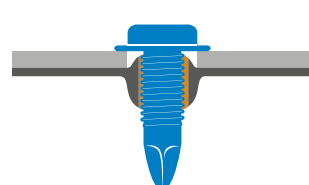
Fase 5

Fase di normale avvitatura



Fase 6

Serraggio alla preimpostata coppia



Versioni

- + Mandrino compatto
555 x 250 x 380 mm (P x L x A)
- + Mandrino diretto
745 x 230 x 380 mm (P x L x A)