



Řídicí technika

CU30

Sekvenční řízení

# CU30

- + Sekvenční řízené (PLC) řízení pro ruční a stacionární šroubovací systémy – včetně podávání
- + Lze rozšířit pro komplexnější úkoly
- + S integrovaným pneumatickým systémem (pneum. ventily)

## Vlastnosti

- + dotykový displej
- + sekvenční řízení kompaktně v jednom zařízení
- + integrované flexibilně programovatelné PLC a pneumatický systém řídí šroubovací/osazovací jednotku, podávací systém a řízení šroubovacího procesu
- + integrovaný regulátor třídícího zařízení pro řízení frekvence a amplitudy podávací jednotky
- + provedení CU30  
3, 5 nebo 7místný ventilový blok  
volitelně další externí ventilové bloky
- + ovládání produktů WEBER
  - ruční šroubovák: HSE
  - vřetena: SER / SEB / SEV / SEM / SEK / SEV-E
  - osazovací systém: PEB
  - podávací jednotky: ZEB / ZEL
  - bunkry: BB / VB
  - řízení: C5S, C20S, C30S
- + sběrnice systémy:  
Profibus / ProfiNet / digitální IO
- + nouzové zastavení (okruh zákazníka)



## Technické údaje

Displej	dotykový panel s displejem 4,3"
Přípojka pneumatického systému [bar]	6
Rozměry [mm]	150 x 415 x 364 (B x T x H)
Hmotnost [kg]	cca 13,5
Napětí [V/Hz]	230 / 50–60, 115 / 50–60