

Technika stacionárního šroubování

# SEV

pro obtížně přístupná  
místa šroubování

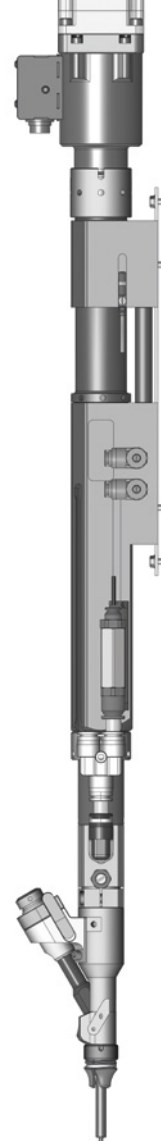


## SEV

- + Model SEV – šroubovací vřeteno s vakuovou technikou. Spolehlivý proces šroubování v hloubkách a na obtížně dostupných místech.

### Vlastnosti

- + s automatickým podáváním
- + modulární konstrukce např. jednoduchá přestavba na jiné pohony
- + kompaktní konstrukce při použití U-převodovky
- + vysoká životnost díky povrchům odolným proti opotřebení i při chodu nasucho bez mazání olejem
- + koncepce flexibilního pohonu
  - pneumatické pohony s třecí nebo vypínací spojkou
  - elektronicky řízené pohony s EC motorem a měřením momentu nepřímou proudovou metodou
  - elektronicky řízené pohony s EC motorem a snímačem utahovacího momentu a utahovacího úhlu
  - pohony zákazníka
- + volitelně redundantní snímač utahovacího úhlu (VDI/VDE 2862 list 1 / kategorie A ohrožení zdraví)



### Technické údaje

Konstrukční velikostí	03	10	30	60
Rozsah utahovacího momentu [Nm]	0,3–3	1–10	3–30	6–60
Maximální otáčky [ot/min]	2 500	2 500	1 500	1 500
Průměr hlavy [mm]	6,5–11	6,5–13	9–24	9–24
Hmotnost [kg]	od 5	od 7	od 9	od 11
Nadměrný zdvih [mm]	do 51	do 72	do 101	do 101