



Technika stacionárního šroubování

## SEM / SEK

Pro matice a šrouby s těžištěm  
v hlavě

## SEM / SEK

- + Model SEM - pro matice DIN, s přírubou a speciální matice
- + Model SEK - pro šrouby s těžištěm v hlavě

### Vlastnosti

- + s automatickým podáváním
- + modulární konstrukce např. jednoduchá přestavba na jiné moduly/pohony
- + kompaktní konstrukce při použití U-převodovky
- + málo se pohybující hmoty díky pevným modulům pohonu a snímače utahovacího momentu snižuje riziko zlomení kabelů
- + vakuová technika, pro spolehlivé zašroubování i v hloubkách a obtížně dostupných místech
- + vysoká životnost díky povrchům odolným proti opotřebení i při chodu nasucho bez mazání olejem
- + koncepce flexibilního pohonu
  - pneumatické pohony s třecí nebo vypínací spojkou
  - elektronicky řízené pohony s EC motorem a měřením utahovacího momentu nepřímou proudovou metodou
  - elektronicky řízené pohony s EC motorem a snímačem utahovacího momentu a utahovacího úhlu
  - pohony zákazníka
- + volitelně redundantní snímač měřených hodnot (VDI/VDE 2862 list 1 / kategorie A ohrožení zdraví)



### Technické údaje

Konstrukční řada	03	10	30	60
Rozsah utahovacího momentu [Nm]	0,3–3	1–10	3–30	6–60
Maximální otáčky [ot/min]	2 500	2 500	1 500	1 500
Průměr hlavy (SEK) [mm]	2–13	4,5–22	9–24	9–24
Velikost matice (SEM)	M2 – M4	M3 – M6	M6 – M8	M6 – M10
Hmotnost [kg]	cca 5	cca 7	cca 9	cca 11