



Řídicí technika

C50S

Řízení procesu pro komplexní
šroubovací úlohy

C50S

- + **modell C50S:** pro individuálně parametrizovatelné procesy šroubování

Vlastnosti

- + **255 programů** (volitelný výběr programů přes zákaznické rozhraní)
- + **pět volitelných výsledků** z libovolného stupně
- + **funkce statistiky** pro posouzení kvality procesu
- + **progresivní metody šroubování:** gradientní šroubování (moment, hloubka), relativní moment, stejně jako nově vyvinuté strategie jako M360°, každá až s 25 programovými kroky
- + **rutinní test koeficientu tření** pro kontrolu funkce vřetene
- + **pravidelná kontrola měřicího řetězce** před každým šroubováním zabraňující chybám v měřícím systému (test jmenovité hodnoty a offset test)
- + **použití digitálního a analogového systému měření hloubky** pro optimalizaci šroubovacích procesů
- + **možnost zadávání procesních parametrů** přes uživatelské rozhraní pro flexibilní použití konceptu průmysl 4.0
- + **pokročilá analýza a diagnostika procesů:** uložení posledních 1.000 křivek v zařízení a také zobrazení až 10 překrývajících se křivek
- + **zobrazení na libovolný PC** nebo volitelně Weber dotykový monitor
- + **volitelně: redundantní měřicí systém** dle VDI 2862, třída A

Technické údaje

Parametry	moment, filtrovaný moment, relativní moment, úhel, čas, digitální/analogová hloubka, gradient, digitální/analogový signál, hloubkový gradient
Rozměry [mm]	500 x 350 x 250 (v x š x h),
Napětí [V/Hz]	230 / 50–60
Výkonové třídy pohonů [Watt]	100, 400 a 750
Rozhraní / sběrnicevé systémy	digital I/O, Profibus, ProfiNET a Ethernet IP

