



Řídicí technika

C30S

Řízení procesu



C30S

- + **Model C30SxS:** řízení procesu pro měření utahovacího momentu nepřímou proudovou metodou
- + **Model C30SxM:** řízení procesu se snímačem utahovacího momentu / utahovacího úhlu

Vlastnosti

- + **dotykový displej** (7palcový – 800 × 600 pixelů)
- + **31 programů** (volný výběr programů přes zákaznické rozhraní)
- + **diagramy s parametrizovatelnými šroubovacími strategiemi**
C30SxM (13 verzí, mj. s relativním a předběžným momentem)
C30SxS (11 verzí)
- + **vyhodnocení**
počítadlo cyklů, přihlašovací deník, paměť výsledků (OK/NOK) a výstup rezného momentu, výstup a zobrazení šroubovací křivky na dotykovém panelu a WEBER WSK software pro zobrazení šroubovacích křivek na PC
- + **rozhraní**
zákaznické rozhraní: digitální, volitelně Profibus, ProfiNet, Ethernet IP, DeviceNet, EtherCat
datové rozhraní: USB disk a přípojka PC
- + **jednoduchá integrace** do montážních systémů
- + **přepínání jazyka a jednotek** pro mezinárodní použití
- + **volitelně externí display**
- + **redundantní snímač** (podle VDA 2862 – šroubování třídy A)
- + **k dodání i v provedení ESD**
- + **volitelně nouzové zastavení** dle Performance-Level e (Cat. 4)

Technické údaje

Rozsah utahovacího momentu [Nm]	do 200
Vyhodnocení hloubky	digitální nebo analogové
Rozměry [mm]	280 × 225 × 280 (š × h × v)
Hmotnost [kg]	cca 7,8
Napětí [V/Hz]	230/50 – 60, 115/50 – 60

