



Sistemi di inserzione e posizionamento

**SBM**

Rivettatrice automatica

## SBM

+ **Modello SBM25** - Sistema di inserzione per dadi per rivetti ciechi con testa tonda ed esagonale, con alimentazione e controllo automatici

### Caratteristiche

- + Con alimentazione automatica

---

- + Infilatura e inserzione tramite 2 separati azionamenti EC

---

- + Sfilatura ed espulsione automatiche dei dadi per rivetti ciechi in caso di difetti costruttivi dei componenti

---

- + Monitoraggio del processo di infilatura tramite encoder motore e monitoraggio della forza

---

- + Vite senza testa standard X secondo DIN, come rivetto

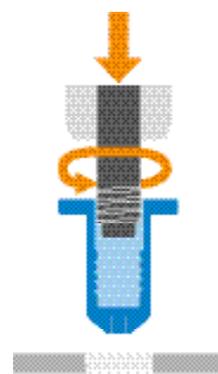
---

- + Sistema di cambio rapido del rivetto

---

- + Utilizzabile in tutte le direzioni di lavorazione anche in caso di accessibilità da un solo lato

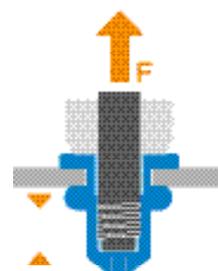
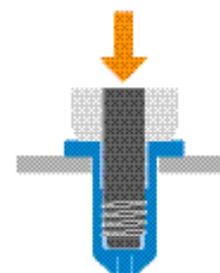
---

**FASE 1**

Infilatura e posizionamento dei dadi per rivetti ciechi

**FASE 2**  
Alimentazione nel componente



**FASE 3**

Il mandrino filettato viene ritirato e il dado per rivetti ciechi si deforma



**FASE 4**

Se il dado per rivetti ciechi è collegato saldamente con la lamiera, il mandrino filettato si sfilava

### Dati tecnici

Modello SBM25	
Forza di inserzione	fino a max. 25 kN
Corsa di inserzione	8 mm
Corsa di avanzamento standard	ca. 75 mm
Peso	ca. 24 kg
Dimensioni lavorabili	M5, M6, M8, M10
Forme lavorabili	Testa tonda ed esagonale, altre forme a richiesta

