

Zrobotyzowany system wkręcania

RSF25

Do mocowania wkrętów
w procesie wiercenia
termicznego

RSF25

- + Model RSF25 – przystosowany do mocowania wkrętów w procesie wiercenia termicznego

Mocowanie wkrętów w procesie wiercenia termicznego

- + dostęp z jednej strony
- + możliwość łączenia najróżniejszych materiałów o różnych grubościach
- + możliwość tworzenia połączeń wielowarstwowych
- + niskotemperaturowa metoda łączenia
- + wygniatany gwint wewnętrzny
- + wysokie momenty odkręcania i odporność na wibracje
- + przejście wysokich sił ścinających i oddzierających
- + przystosowanie do połączeń hybrydowych (kleje)

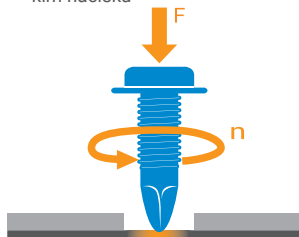
System do mocowania wkrętów WEBER RSF

- + dowolnie programowalne parametry procesowe
- + kompensacja otworu wstępnego dzięki pływającej głowicy
- + zabezpieczenie przed przechyleniem wkrętu dzięki sterowaniu otwieraniem zapadki
- + szybka beznarzędziowa wymiana wkrętaków
- + ponad 1000 systemów RSF w użyciu
- + elastyczny projekt wrzeciona
- + opatentowany gradient głębokości WEBER i nowa funkcja Boost

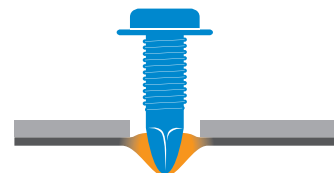
Dane techniczne

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Moment obrotowy [Nm] | do 15 |
| Napęd EC [obr./min] | do 8000 |
| Maks. siła osiowa (przy 6 barach) [N] | do 3600 |
| Siła dociskacza (przy 6 barach) [N] | do 1400 |
| Czas procesu [s] | od 1,6 |
| Możliwe rozmiary śrub | M4 - M6 18 - 25 |

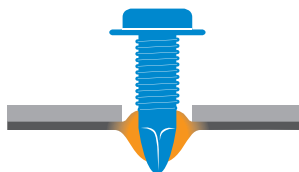
Faza 1
Śruba termoforująca dotyka powierzchni przy niskiej prędkości obrotowej i niewielkim nacisku



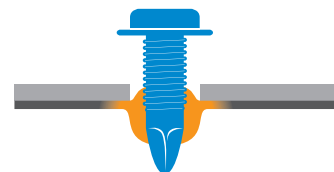
Faza 2
Wysoka prędkość obrotowa i nacisk uplastycznia materiał i powoduje jego płynięcie



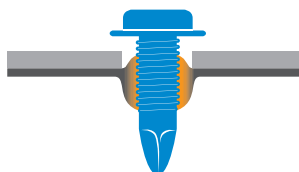
Faza 3
Formowanie cylindrycznego kanału



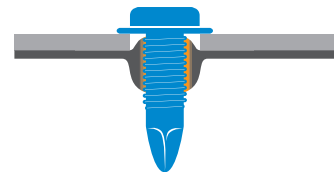
Faza 4
Koniec fazy płynięcia, początek formowania gwintu (zredukowana prędkość obrotowa i nacisk)



Faza 5
Faza normalnego wkręcania



Faza 6
Materiał chłodzi i utwardza się. Formowanie ciasnego, wodoodpornego połączenia.



Wersje

- + Wrzeciono kompaktowe
555 x 250 x 380 mm (dł. x szer. x wys.)
- + Wrzeciono proste
745 x 230 x 380 mm (dł. x szer. x wys.)