

Roboticky podporovaný šroubovací systém

RSF25

Pro tvářecí šrouby

RSF25

+ Model RSF25 – vhodný pro tvářecí šrouby

Šroubování s tavným formováním otvoru

- + Jednostranný přístup
- + Možnost spojení nejrůznějších materiálů a tlouštěk materiálů
- + Možnost vícevrstvých spojů
- + Studený způsob spojování
- + Tvarovaný maticový závit
- + Vysoké povolovací momenty a odolnost proti vibracím
- + Vysoká pevnost ve smyku a při odlupování
- + Vhodné pro hybridní spoje (lepidla)

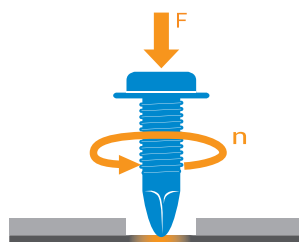
Šroubovací systém WEBER RSF

- + Lze nastavit libovolné parametry procesu
- + Kompenzace předděrování díky plovoucí hlavě
- + Zajištění šroubu proti prokluzování díky ovladatelnému západkovému otvírání
- + Rychlá beznářaďová výměna šroubovacího nástroje
- + Nasazeno přes 1 000 systémů RSF
- + Flexibilní design vřetena
- + Patentovaný gradient hloubky WEBER a nová funkce Boost

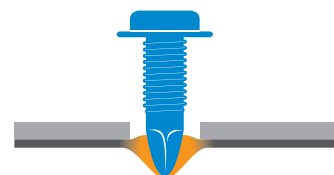
Technické údaje

Utahovací moment [Nm]	až 15
EC pohon [ot./min]	až 8 000
Max. axiální síla (při 6 bar) [N]	až 3 600
Přídržná síla (při 6 bar) [N]	až 1 400
Doba procesu [s]	od 1,6
Použitelné šrouby	M4 – M6 18 – 25

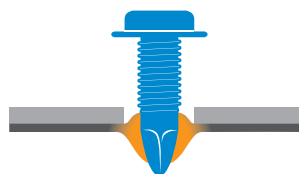
Fáze 1
Zahřátí plechu přítlačnou silou a vysokými otáčkami



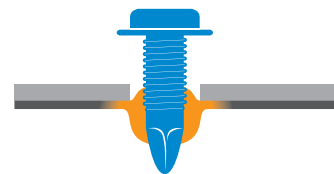
Fáze 2
Průnik materiálem díky kónické špičce šroubu



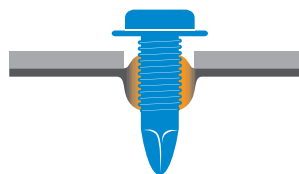
Fáze 3
Vytvarování válcovitého průchodu



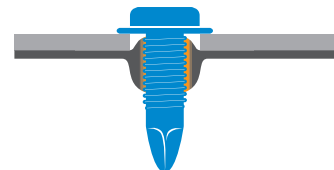
Fáze 4
Beztržkové drážkování metrického kalibrování maticového závitu



Fáze 5
Přišroubování



Fáze 6
Utáhnutí šroubu nastaveným utahovacím momentem



Verze

- + Kompaktní provedení vřetena
555 × 250 × 380 mm (D×Š×V)
- + Rovné provedení vřetena
745 × 230 × 380 mm (D×Š×V)