



Behelyező- és helyezőrendszer

SBM

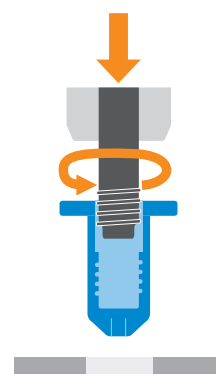
Behelyezőrendszer
vakszegecs-anyához

SBM

+ Modell SBM25 - behelyezőrendszer henger- és hatlapfejű vakszegecs anyaghoz, automatikus bevezetéssel és vezérléssel

Jellemzők

- + Automatikus bevezetéssel
- + Felfűzés és behelyezés 2 elválasztott EC-hajtással
- + A vakszegecs-anyak automatikus lefűzése és kilökése konstrukciós alkatrész zavar esetén
- + Felfűzési művelet felügyelete motorencoderrel és erőfelügyelettel
- + Húzótüskéként standard menetes orsó a DIN szabvány szerint
- + Gyorsváltó rendszer a húzótüske számára
- + Alkalmazható bármilyen munkairányban akár egyoldalú hozzáférhetőségnél is

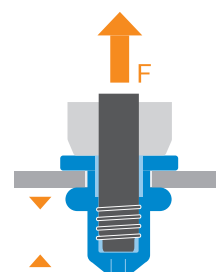
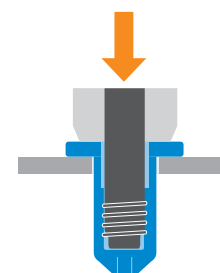


1. FÁZIS

Vakszegecs-anya felfűzése és pozicionálása

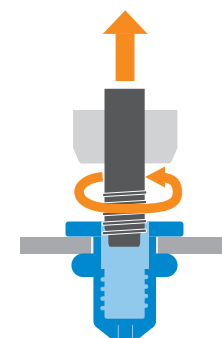
2. FÁZIS

Alkatrészbe vezetés



3. FÁZIS

A menetes tüske visszahúzásával a vakszegecs-anya alakja átalakul



4. FÁZIS

Ha a vakszegecs-anya szilárdan kötődik a lemezzel, a menetes tüske lefűzhető

Műszaki adatok

Modell SBM25	
Behelyező erő	max. 25 kN
Behelyező löket	8 mm
Standard ráállító előtolás	kb. 75 mm
Súly	kb. 24 kg
Feldolgozható méretek	M5, M6, M8, M10
Feldolgozható kialakítások	Henger- és hatlapfej, egyéb kialakítás ajánlatkérés alapján

